

**ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ
ПЛАСТИНИ ЗА ДЪРВО
CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD**

131.80 – 40-FZ

Циркуляри с прави зъби за надлъжно рязане на мека масивна и твърда дървесина.

Circular saws with flat teeth. For cutting along the grain in natural soft and hard wood.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
200	2.5	1.6	20	16	
250	3.2	2.2	30	20	
300	3.2	2.2	30	24	
350	3.6	2.5	30	28	
400	3.6	2.5	30	32	
450	4.0	2.8	30	36	
500	4.0	2.8	30	40	
550	4.5	3.2	30	44	
600	5.2	3.8	30	48	
650	5.5	4.0	30	48	
700	5.5	4.3	30	48	

131.81 – 26WZ

Циркуляри с ляво и дясно заточване за напречно рязане на масивно дърво, фурниран листов материал, шперплат, гипскартон.

Circular saws with left and right sharpening for cutting across the grain of solid wood, veneer board sheets, plywood and gypsum board.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
160	2.5	1.6	20	16	
180	2.5	1.6	20	20	
200	2.5	1.6	20	24	
250	3.2	2.2	30	32	
300	3.2	2.2	30	36	
350	3.6	2.5	30	40	
400	3.6	2.5	30	48	
450	4.0	2.8	30	56	
500	4.0	2.8	30	64	

ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТНИ ЗА ДЪРВО CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD

131.81 – 20WZ

Циркуляри за напречно рязане на масивно меко и твърдо дърво, фурнирани плоскости, композитни дървесни материали, за рязане на минарални плочи, текстолит, твърд картон и надлъжно пакетирани фурнири.

Circular saws for cross cutting of soft and hard wood materials, cutting of mineral plates, laminated fabric, hard cardboard and longitudinally packed veneer.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
160	205	1.6	20	24	
180	2.5	1.6	20	28	
200	2.5	1.6	30	32	
250	3.2	2.2	30	40	
300	3.2	2.2	30	48	
350	3.6	2.5	30	56	
400	3.6	2.5	30	64	
450	4.0	2.8	30	72	
500	4.0	2.8	30	84	

131.81 – 16WZ

Циркуляри за материали като при кат. №: **131.81-20WZ** при по-високи изисквания за точно рязане.

Same use as item №: **131.81-20WZ** but for higher precision cutting.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
180	2.5	1.6	20	36	
200	2.5	1.6	20	40	
250	3.2	2.2	30	48	
300	3.2	2.2	30	64	
350	3.6	2.5	30	72	
400	3.6	2.5	30	84	

**ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ
ПЛАСТИНИ ЗА ДЪРВО
CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD**

131.81 – 13WZ

Циркуляри за точно рязане на едностранно и двустранно ламинирани плоскости, изкуствени материали, фурнир, за рязане на листов материал с подобрена горна повърхност. Повишени изисквания спрямо рязането.

Circular saws for precision cutting of one-side and both side laminated plates, synthetic materials, veneer, cutting of enhanced surface sheets. Higher cutting requirements.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
160	2.5	1.6	20	36	
200	2.5	1.6	20	48	
250	3.2	2.2	30	64	
300	3.2	2.2	30	72	
350	3.6	2.5	30	84	

131.81-11WZ

Приложение като кат. №: **131.81 – 13WZ** при най-високи изисквания за точно рязане. Реже твърд картон и изкуствени материали, много твърда екзотична дъвесина, плоскости от слоеста дъвесина.

Same use as item №: **131.81 – 13WZ** with highest precision requirements. Cuts hard cardboard and synthetic materials, very exotic woods and laminated wood boards.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
160	2.5	1.6	20	48	
180	2.5	1.6	20	56	
200	2.5	1.6	30	64	
250	3.2	2.2	30	72	
300	3.2	2.2	30	96	
350	3.6	2.5	30	108	
400	3.6	2.5	30	120	

**ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ
ПЛАСТИНИ ЗА ФУРНИРАНИ ПЛОСКОТИ / MDF/
CARBIDE - TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF LAMINATE
BONDED CHIP BOARDS**

131.90 TFLZ

Циркуляри с трапецоводни и прави зъби за превъзходни качествено рязане на двустранно ламинирани плоскости от дървесни частици. С положителен преден ъгъл за всички видове хоризонтални и вертикални разкрояващи машини, с автоматично подаване. Специални палстини с микрогранули.

Circular saws with trapezium-shaped and straight teeth for excellent cutting of double-side laminate bonded chipboards. Positive rake angle for all kinds of horizontal and vertical cut -off with automatic feed. Special plates with microgranules.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
200	3.2	2.2	30	64	
250	3.2	2.2	30	80	
300	3.2	2.2	30	96	
350	3.6	2.2	30	108	

131.90 38LZ

Циркуляри с леви и десни зъби заточени под 38 ° за превъзходно качествено рязане на двустранно покрити фурнирани плоскости за дървесни частици. Подходящи и за машини без подрезвач.

Circular saws with right and left teeth sharpen at 38 ° for excellent cutting of double- side veneer chip boards. Also suitable for machines without double scoring saws.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
200	3.2	2.2	30	64	
250	3.2	2.2	30	80	
300	3.2	2.2	30	96	
350	3.6	2.2	30	108	

**ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ
ПЛАСТИНИ ЗА ЛАМИНАТИ
CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF
LAMINATES**

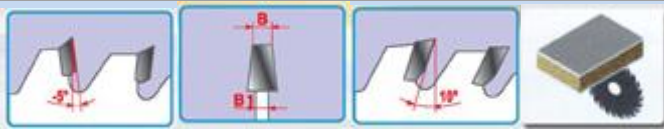
131.93 – PKON/NKON

Циркуляр с конусен зъб за подрязване. Облекчава рязането и предпазва от накъртване на ламинатния слой. Положителен наклон на зъбите. За автомат машини / PKON/.
Отрицателен преден ъгъл подходящ за ръчно подаване /NKON/.

Tapered carbide – tipped scoring saw blade. Facilitates the cutting and prevents splitting of chipboard.

Negative rake angle, also suitable for manual feed / NKON/.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z
100	3-4	2.2	22	20
100	3.5-4.5	2.5	22	20
125	3-4	2.2	20	24
140	3-4	2.2	20	32
200	3-4	2.2	30	32
200	4-5	2.8	30	32



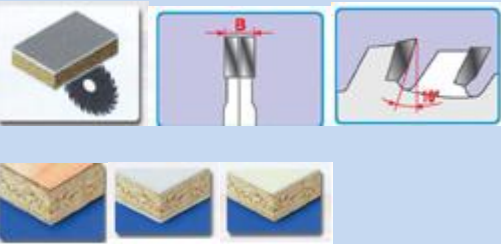
**СПЕЦИАЛНИ ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ
ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ
SPECIAL CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAW BLADES**

131.95 FZ

Циркуляр от две части – регулируем з подрязване при двустранно или едностранно покрити плочи от дървесни частици. За изработка на канали в масивно дърво – меко и твърдо.

Circular saw in two parts: adjustable for one-side and both side covered chop board. Designed to cut clots in solid soft and hard wood.

D mm	B mm	d mm	Z
80	2.8-3.6	20	10+10
100	2.8-3.6	20	12+12
110	2.8-3.6	20	12+12
120	2.8-3.6	20	12+12
125	2.8-3.6	20	12+12
140	2.8-3.6	20	14+14
150	2.8-3.6	20	16+16
160	2.8-3.6	20	16+16



ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ ЗА ДЪРВО CARBIDE – TIPPED SAWS FOR CUTTING OF WOOD

131.81 - WZN

Циркуляри – леви и десни зъби с отрицателен преден ъгъл. Триони с такава конструкция се използват предимно за напречно рязане на пендури с ръчно подаване. Поради отрицателния ъгъл на зъба рязането се направлява по-добре.

Circular saw with left and right teeth and negative rake angle. This type of saws is mainly used for manual feed cross cutting. Easily guided owing to the negative rake angle of the teeth.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
200	3.2	2.2	30	48	
216	3.2	2.2	30	60	
250	3.2	2.2	30	48	
250	3.2	2.2	30	60	
250	3.2	2.2	30	60	

131.88 TZ

Циркуляр зарязане на строителен дървен материал, закрепващи плочи, газобетон, за твърди A i r o u n d пълнежи в строителството, нечувствителни срещу метални и бетонни остатъци чрез специалното качество на твърдосплавните пластини и форма на зъба.

Circular saws designed for cutting of construction timber , fixing plates, aerated concrete, and hard Airound fills in construction; resistant to metal and concrete pieces owing to the special quality of the carbide tip and the shape of the teeth.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	
160	2.5	1.6	20	48	
180	2.5	1.6	20	56	
200	2.5	1.6	20	64	
250	3.2	2.2	30	72	
300	3.2	2.2	30	96	
350	3.6	2.5	30	108	
400	3.6	2.5	30	120	

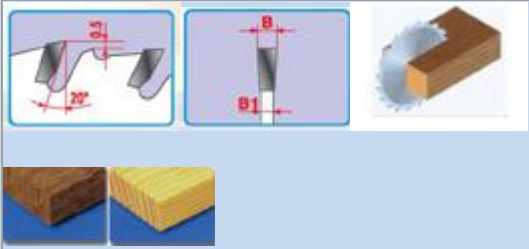
ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ ЗА ДЪВВО CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD

131.83 – 55 LFZ

Циркуляр с прави зъби с ограничено подаване /ограничителен зъб/. Предимно надлъжно рязане на масивно дърво – меко и твърдо.

Circular saws with straight teeth and feed limiter / limiting tooth/. Mainly used for length cutting of soft and hard solid wood.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z
300	3.6	2.5	30	18
350	4.0	2.8	30	20
400	4.0	2.8	30	24
450	4.0	2.8	30	28
500	4.5	3.2	30	32




131.88-35 LWZ

Циркуляр с ограничено подаване /ограничителен зъб/ за надлъжно и напречно рязане на всички видове масивно дърво. Упоробяват се при машини с ръчно подаване.

Circular saws with feed limiter /limiting tooth/ for length and across cutting of all kinds of solid woods. Used in manual feed machines.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z
250	3.2	2.2	30	24
300	3.2	2.2	30	28
350	3.6	2.5	30	32
400	3.6	2.5	30	36
450	4.0	2.8	30	40
500	4.0	2.8	30	44
550	4.0	2.8	30	48
600	5.2	2.8	30	54



ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ ЗА ДЪРВО С ЧИСТАЧИ CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD WITH WIPERS

131.94 FZ

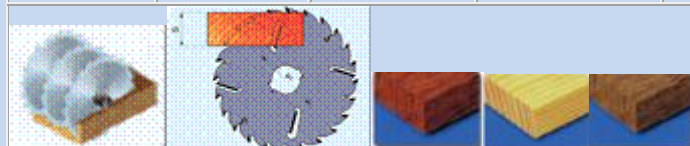


Циркуляри за надлъжно рязане с външни почистващи радиални зъби /чистачи/. Работи успешно и при изключително тежки условия благодарение вгражданите в телата почистващи радиални зъби, подпомагащи изчистването на дървесните частици и охлаждането на диска. Много подходящ при многолистни циркулярни машини. Дълбочина на рязане не повече от дължината на радиалните зъби /чистачи/.

Circular saw for length cutting with external wiping radial teeth /wipers/. Appropriate for heavy-duty cutting owing to the incorporated wiping radial teeth, which remove wood particles and cool the disk. Very good for multiple disc machines. The cutting depth

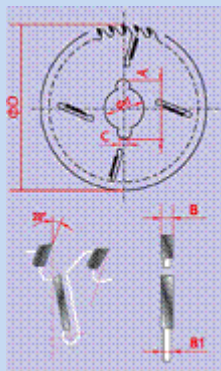
is limited to the length of the radial wiping teeth.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	C mm	A mm
250	3.6	2.5	70	16	13	80
250	3.6	2.5	80	18	14	90
300	4.0	2.8	70	18	13	80
300	4.0	2.8	80	18	14	90
315	4.0	2.8	80	18	14	90
350	4.0	2.8	70	20	13	80
350	4.0	2.8	75	20	13	80
350	4.0	2.8	80	20	14	90
400	4.0	2.8	80	24	14	90
500	4.5	3.2	80	32	14	90
550	4.8	3.5	80	40	14	90
600	5.0	3.7	80	44	14	90
650	5.2	3.8	80	48	14	90
700	5.5	4.2	80	56	14	90



ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ ЗА ДЪРВО CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAWS FOR CUTTING OF WOOD

131.94 FZ



Циркуляр за надлъжно рязане с външни и вътрешни чистачи (2+2). Работи много добре при свърх тежки условия, при големи дълбочини на рязане за влакнеста, мека и много мека дървесина. Радиалните почистващи зъби на две нива гарантират ичистването на дървесните частици от дълбочина, спомагат за доброто охлаждане на диска на вътрешния чистач. Намаляване на шума.

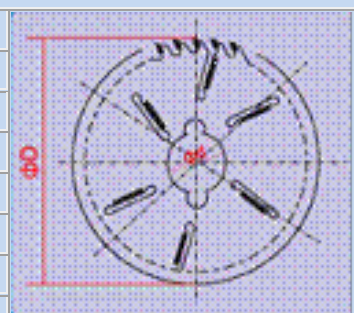
Circular saw for cutting with the grain, with outside and inside wiper edges. Designed to work in extreme conditions, at large cutting depth in fibrous, soft and very soft wood. Due to clean chip removal by the wiper edges on two levels the saw blade does not collect resin preventing it from burning. The cutting depth should not exceed the height of the inside wiper edge. Less noise.

131.84.2 FZ

Приложение както при кат. № **131.94-1FZ** при високи изисквания на точно рязане и по-големи натоварвания (2+4) чистачи. При работа значително намалява шума. Подходящ за тип „гатерни машини” и многолистови циркуляри.

Same use as Item № **131.94-1FZ**; designed for better precision and heavier load (2+4) wipers. Considerably reduces noise. Suitable for saw-milling machines and multiple disc machines.

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	C mm	A mm
250	3.6	2.5	70	16	13	80
250	3.6	2.5	80	18	14	90
300	4.0	2.8	70	18	13	80
300	4.0	2.8	80	18	14	90
315	4.0	2.8	80	18	14	90
350	4.0	2.8	70	20	13	80
350	4.0	2.8	75	20	13	80
350	4.0	2.8	80	20	14	90
400	4.0	2.8	80	24	14	90
500	4.5	3.2	80	32	14	90
600	5.2	3.8	80	44	14	90
700	5.5	4.2	80	48	14	90
800	6.5	5.0	80	56	14	90



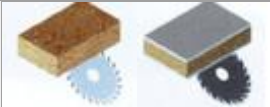
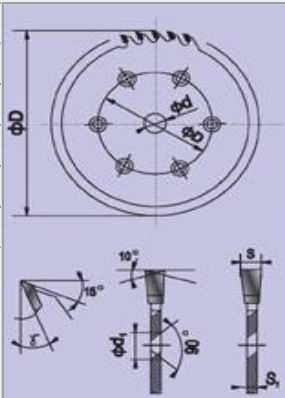
СПЕЦИАЛНИ ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ SPECIAL CARBIDE – TIPPED CIRCULAR SAW BLADES

131.85-WFZ

Циркуляръ за дробилни глави – за форматиращо и надлъжно рязане на дървесни материали /покрита и непокрита/ и напречно рязане на масивно дърво на настолни форматиращи и окрайчващи циркулярни машини. Могат да работят като единични ножове, предназначени за надробяване на дървесина на дървесен пулп /в хартиената, целулозната и дървопреработващата промишленост/ ма дробилни машини.

Circular-saw for crushing heads – for format and longitudinal cutting of wood (coated and non-coated) and cross cutting of solid wood on stationery, formatting and edge-finishing for crushing of wood into wooden pulp (in the pulp industry, paper-mills, and wood processing).

D mm	B mm	B1 mm	d mm	Z
180	3.6	2.5	65	36
180	3.6	2.5	65	48
200	4.0	2.8	80	48
250	4.0	2.8	80	54
250	4.0	2.8	80	60


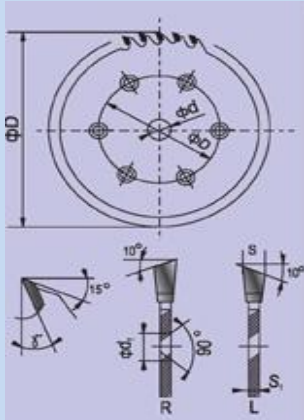
131.86 WZ

Приложение като при кат. № **131.85 WFZ**

Заточването е само ляво /L/ или само дясно /R/

Same use as Item № **131.85 FZ**. The grinding is only left /L/ or only right /R/

D mm	S mm	S1 mm	d mm	Z
250	3.2	2.2	80	48
250	3.2	2.2	120	50
250	3.2	2.2	80	64
300	4.5	2.8	60	60
300	4.5	2.8	100	80
350	3.6	2.5	80	42
350	4.0	2.8	80	66

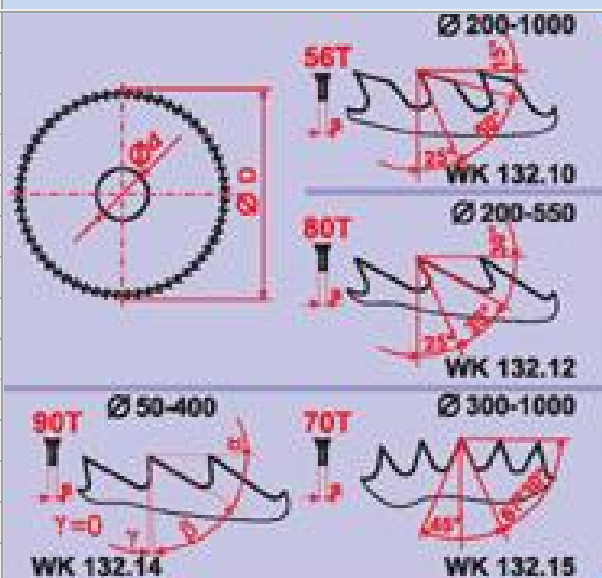
ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ WS CIRCULAR SAW BLADES

132.12 WS

Циркулярни триони без твърдосплавни пластини. За непретенциозно рязане на масивна дървесина. Подходящи за непрофесионални хоби машини.

WS circular-saw blades for regular cutting of solid wood. Suitable for hobby machines.

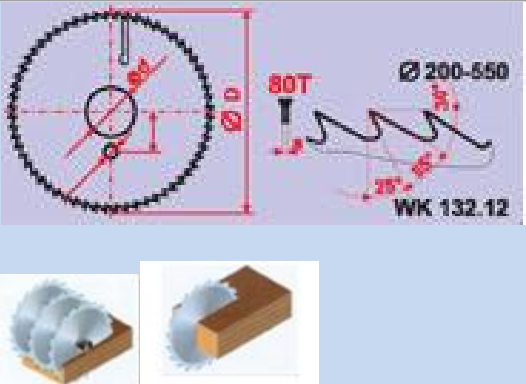
WK 13210	Циркуляр за грубо рязане Circular-saw blade for rough cutting	
WK 13212	Циркуляр за чисто рязане с триъгълни наклонени зъби Circular-saw blade for clean cutting with triangular inclined teeth	
WK 13214	Циркуляр за рязане на масивна дървесина Circular-saw blade for cutting of solid wood	
WK 13215	Циркуляр за обрязване и окрайчване Circular-saw blade for edge trimming and finishing	
D mm	B mm	d mm
80	0.8	22.2
100	0.8	22.2
115	0.9	22.2
125	0.9	22.2
160	1.0	16
180	1.6	22.2
200	1.6	22.2
200	1.6	30
230	1.8	22.2
250	1.8	30
300	2.0	30
350	2.2	30
400	2.5	30
450	2.8	30
500	3.0	30
550	3.0	30
600	3.0	30
700	3.5	35
800	3.5	40
900	4.5	50
1000	5.0	50



132.12 R2 WS

Циркуляри за надлъжно рязане с радиални почистващи зъби, които позволяват рязане с по-малък чепраз, което води до намаляване на отпадък, увеличаване на производителността, повишава качеството на повърхнините и намалява изразходваната мощност. Може да се използва и за многолистов циркуляр.

Circular-saw blades for length cutting, with radial wiper edges for cutting with smaller set, which lead to less waste, increased productivity and better surface quality, as well as decreased power consumption. Can be used in multiblade machines.

D mm	B mm	d mm	
250	2.2	70	
300	2.4	70	
300	2.4	80	
315	2.4	80	
350	2.4	70	
350	2.8	75	
350	4.0	80	
400	2.5	80	
500	3.0	80	
500	3.5	80	
550	2.8	80	
600	3.0	80	
650	3.2	80	
700	3.2	80	

ПАТРОННИЦИ ТРИЧЕЛЮСТНИ С КЛЮЧ THREE JAW CHUCKS WITH A KEY

Тричелиюстните патронници с ключ служат за закрепване на различни видове режещи инструменти /свердла, зенкери, райбери, фрезери с цилиндрично присъединяване/ към шпиндела на обработващата машина /струг, фреза, бормашина и др./. **ЗАБЕЛЕЖКА:** По желание на клиента всички видове патронници с конусно присъединяване могат да бъдат изработени с присъединителен конус "JACOBS".

These chucks are used to fix various cutting tools (drills, spot-facers, reamers and other cylindrical joint tools) to the spindle of metalworking machines (lathes, milling machines, drilling machines). **NOTE:** Depending on customer's requirements all chucks can be made with "JACOBS" joining cone.

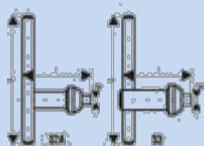


ОЗНАЧЕНИЕ БДС 6687-89 /DIN 6349/	ОБХВАТ Мм.	ПРИСЪД.ОТВОР БДС 2969-76 /DIN 238/	D мм.	L Мм.	КЛЮЧ	ТЕГЛО С КЛЮЧ Kg.
A10LxB12	01/10/11	B 12	36	62	S2A	0.24
A13LxB16	01/13/11	B 16	43	75	SA2	0.35
A16MxB16	01/16/11	B 16	52	90	83	0.7
A16PxB18	01/16/11	B 18	52	98	83	0.76
A20PxB22	05/20/11	B 22	65	115	83	1.1



ОЗНАЧЕНИЕ БДС 6687-89 /DIN 6349/	ОБХВАТ Мм.	ПРИСЪД.ОТВОР БДС 6687-89 /ASA B 1.1/	D мм.	L Мм.	КЛЮЧ	ТЕГЛО С КЛЮЧ Kg.
B10L-3/8-24	01/10/11	3/8-24 UNF	36	62	S2A	0.24
B10L-1/2-20	01/10/11	1/2-20 UNF	36	62	S2A	0.24
B13L-3/8-24	01/13/11	3/8-24 UNF	43	72	S2A	0.34

ОЗНАЧЕНИЕ БДС 6687-89 /DIN 6349/	ОБХВАТ Мм.	ПРИСЪД.ОТВОР БДС 6687-89 /ASA B 1.1/	D мм.	L мм.	КЛЮЧ	ТЕГЛО С КЛЮЧ Kg.
B13L-1/2-20	01/13/11	1/2-20 UNF	43	72	S2A	0.34
B16M-1/2-20	01/16/11	1/2-20 UNF	52	90	S3	0.7
B16L-5/8-16	01/16/11	5/8-16 UN	52	90	S3	0.7



D - Диаметър / Diameter / Durchmesser
 B - Ширина на резане / Width of cut / Schnitt-Breite
 d - Вътрешен отвор / Boring / Bohrung
 Z - Брой на зъбите / Teeth / Zahl der Zähne

ФРЕЗОВА ГЛАВА С ТВЪРДОСПЛВАНИ ПЛАСТИНИ ЗА КЛИНОЗЪБНО СНАЖДАНЕ CARBIDE – TOPPED MILLING HEAD FOR TAPPED MITER

157.21 TKZZ

Комплект от циркулярни триони със НМ пластини за профилиране на детайли от меко и твърдо гориво. Извършва прецизна клинозъбна сглобка при надлъжно снаждане на детайли с цел удължаването им. В комплекта могат да бъдат добавяни или премахвани циркуляри, с което да варира ширината на инструмента съобразно обработваните детайли.

Set of circular-saw with HM plates designed for modeling softwood and hardwood goods. Performs precision tapered miter when joining elements by the length to obtain longer parts. Blades can be added or removed to vary the tool's width depending on the processed parts.

Поз.	Кат №	Наименование	Размер
1	21 TKZ1	Втулка с гайка	Ф60 x Lnd
2	21 TKZ2	Циркуляр НМ	Ф160 x 4 x 40 Z4
3	21 TKZ3	Втулка междинна	Ф100 x 2x Ф 60

